

Progetti per uno sviluppo sostenibile

Settore Energia e Ambiente

Indice:

1. Impianti fotovoltaici a terra e sviluppo futuro
2. Pensiline fotovoltaiche nei parcheggi scoperti
3. Attività di relamping e Control room per il monitoraggio dei consumi delle principali fonti energetiche
4. Impianti per la ricarica dei veicoli elettrici nei parcheggi di pertinenza
5. Economie circolari: del cartone, del polistirolo, raccolta degli oli esausti dei clienti, raccolta delle bottiglie ad uso alimentare
6. Certificazione BREEAM degli edifici
7. Edifici sostenibili: Sesto Ginori

Nel corso del 2025 la Cooperativa ha investito nella realizzazione di un **parco fotovoltaico da 3 MW** nei pressi del Centro Freschi a Pontedera con tecnologia a **inseguimento a solare, posto su un terreno non idoneo all'uso agricolo.**

Tale tecnologia avanzata permette l'orientamento dei pannelli durante l'arco della giornata per seguire il movimento del Sole, per mantenere sempre la migliore inclinazione e massimizzare la produzione durante tutte le ore del giorno.

Questo grande impianto contribuirà ad aumentare la quota di energia prodotta da fonte rinnovabile e autoconsumata della Cooperativa.

Attualmente sono in corso altre trattative per la progettazione e realizzazione di grandi impianti a terra dotati di tecnologia analoga.



Dal 2023 nei nostri immobili privi di parcheggi in struttura coperti abbiamo realizzato **pensiline fotovoltaiche** in grado di offrire ai nostri Soci e Clienti una protezione parziale dalle acque piovane e una buona ombreggiatura nelle giornate particolarmente soleggiate.

Questo tipo di soluzione consente inoltre di avere una maggior produzione di energia elettrica da utilizzare dai nostri punti vendita.

Per questi motivi seguiranno altri progetti nei prossimi anni.

Al momento abbiamo realizzato:

- Agliana
- Prato Pleiadi
- Ponte a Greve
- Massa e Cozzile
- Borgo San Lorenzo
- Pontedera via Terracini



Progetto di efficientamento energetico dei nostri punti vendita

Dal 2014 ha avuto inizio una lunga serie di attività per ottenere un significativo efficientamento energetico in gran parte dei p.v. della nostra rete. Gli interventi principali effettuati sono stati:

- Relamping con corpi illuminanti a led
- Chiusura banchi frigo alimentari
- Centrali frigo a CO2 eliminando i gas fluorurati
- Utilizzo inverter per riduzione consumi elettrici impianti climatizzazione
- Monitoraggio dei consumi con sistemi integrati (overwatch)

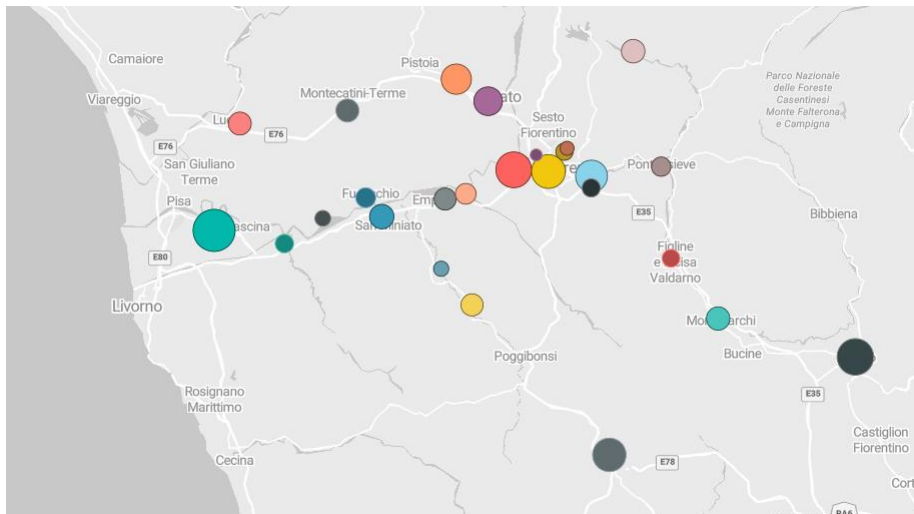
Grazie a tali attività i consumi del 2025 si sono ridotti di circa 900.000 di KWh:

- **Tale riduzione corrisponde al consumo annuo di circa 330 famiglie equivalenti**
- **In termini di CO2 abbiamo evitato l'immissione di circa 700 ton**

A partire dal 2018 Unicoop Firenze ha chiuso accordi con aziende specializzate nell'installazione di colonnine e nel servizio di ricarica dei veicoli elettrici.

Ad oggi sono installate in circa 50 nostre strutture commerciali circa 130 IDR, distribuiti lungo le principali arterie stradali della nostra regione; copriamo il territorio da Sansepolcro a Borgo san Lorenzo, da Firenze a Livorno e lungo la tratta FI-PI-LI.

Tale progetto consente di effettuare circa 75.000 ricariche l'anno ed hanno consentito di effettuare oltre 4.500.000 Km con alimentazione totalmente elettrica.



- Il «Progetto raccolta olio esausto di cottura» prevede che il Socio/Cliente possa conferire un proprio contenitore riempito con l'olio domestico.
- Tale sperimentazione è partita nel Maggio 2010. La prima installazione fu fatta a Parco prato in accordo con l'allora Ente Gestore ASM.
- Visto gli esiti positivi della raccolta la Cooperativa ha deciso di implementare le installazioni in altri nostri p.v.
- Ad oggi risultano installati 27 punti di raccolta che consentono di raccogliere circa 240 tonnellate di olio /annuo.



I benefici ambientali collettivi di un simile progetto sono:

- Riduzione dell'inquinamento delle falde acquifere
- Conversione dell'olio raccolto in Biodiesel per produzione energetica da recupero di rifiuti
- Salvaguardia delle tubature dai danni causati dal versamento dell'olio
- Diminuzione dei costi di manutenzione della rete fognaria e di depurazione a carico della pubblica amministrazione

Nel corso del 2021 il CDG ha approvato il progetto Coripet facendo installare nel corso del 2022 su 5 punti vendita pilota gli **ecocompattatori** destinati al conferimento delle bottiglie in PET da parte dei Soci, clienti e cittadini. **Questa tipologia di raccolta innovativa attuata da Coripet (un consorzio volontario senza fini di lucro tra produttori, converter e riciclatori di bottiglie in PET)** consente di avviare il processo di economia circolare ***BOTTLE TO BOTTLE*** (da bottiglia a nuova bottiglia alimentare)

RISULTATI OTTENUTI

1. Ad oggi sono stati attivi 24 punti di raccolta delle bottiglie e nel corso del 2025 sono state raccolte 26,7 milioni di bottiglie
2. Si è creato un movimento cooperativo di raccolta che va oltre il valore economico riconosciuto per l'attività svolta, evidenziando ancora una volta l'impegno ambientale dei Soci.

BENEFICI AMBIENTALI

1. si concretizzano in gran parte nell'ambiente (tutti i processi che creano una valorizzazione del rifiuto funzionano da deterrente per l'abbandono del rifiuto stesso).
2. questa soluzione di raccolta specifica del solo PET rispetto a quella del multimateriale consente un notevole risparmio di energia e di personale dedicato alla cernita dei rifiuti. Il prodotto raccolto, selezionato già dalla macchina, garantisce che si tratta di PET ad uso alimentare e può essere direttamente inviato negli stabilimenti per il loro riutilizzo.

Prima dell'introduzione dei seguenti progetti i nostri reparti pescheria utilizzavano circa 800.000 casse di polistirolo all'anno(per un peso di circa **180 tonnellate**).

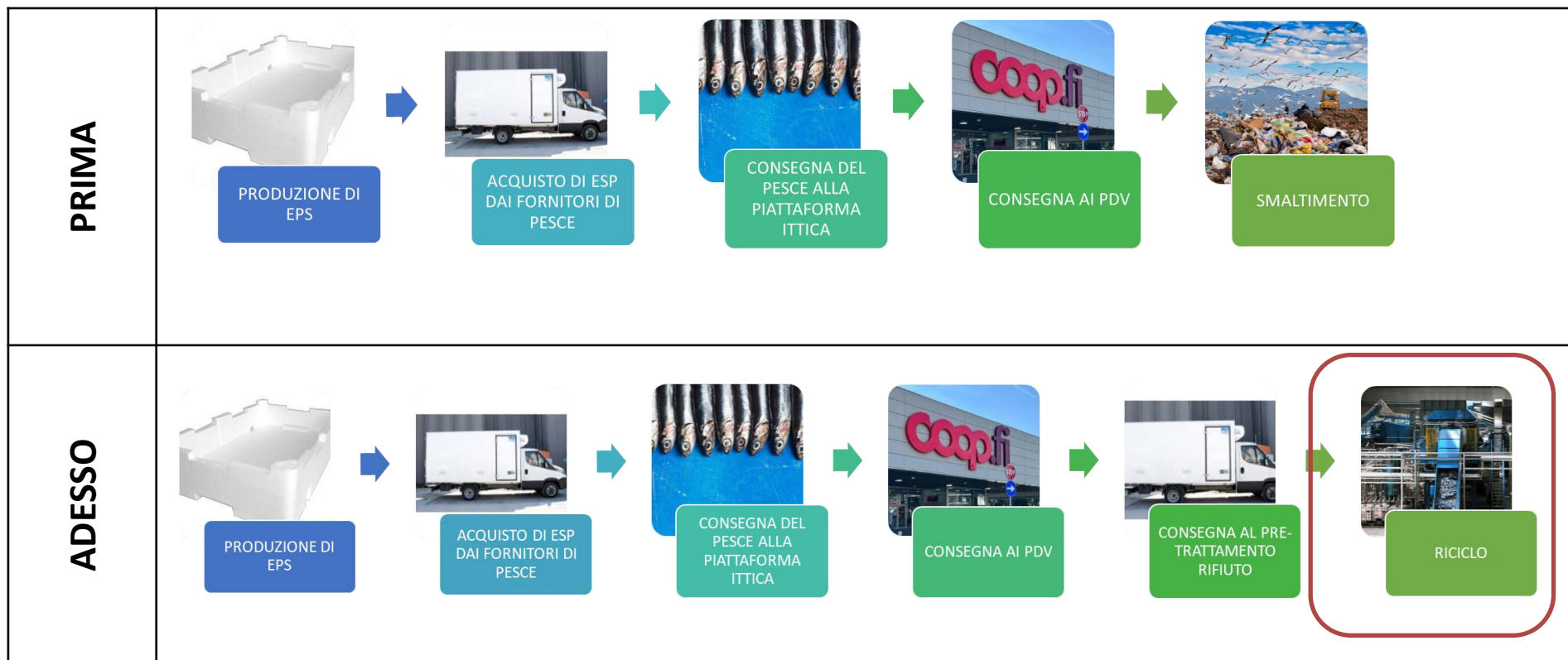
Si è deciso quindi di sostituire gli imballaggi di alcuni produttori del prodotto ittico con le casse blu riutilizzabili.

Obiettivi del progetto:

- ✓ Il progetto avviato nel 2017 è consistito nel sostituire le 300.000 casse di polistirolo provenienti dai fornitori (filiera nazionale) con le ormai note casse blu.
- ✓ Unicoop Firenze **è stata la prima realtà nel mondo GDO ad adottare questo sistema**; dopo il nostro successo altre insegne GDO hanno adottato tale soluzione
- ✓ Con l'obiettivo delle 300.000 casse sostituite abbiamo ottenuto i seguenti risultati:
 - ✓ 64 ton di polistirolo evitate (circa 42 camion non inviati a discarica o termovalorizzazione)



Parallelamente si è individuata una nuova filiera per la gestione del fine vita degli imballaggi che non potevano essere sostituite dalle casse blu, producendo materiale riciclato utilizzabile in ambito industriale e dell'edilizia. Si tratta del passo iniziale per ottenere del materiale che possa poi essere introdotto nell'ambito degli imballaggi ad uso alimentare, dopo aver subito ulteriori processi.





**WORLDSTAR
GLOBAL
PACKAGING
AWARDS**



Obiettivi del progetto:

- Immettere il materiale riciclato dalle nostre casse in polistirolo nel ciclo degli imballaggi ad uso alimentare che usiamo per i prodotti a libero servizio nei punti vendita e quindi fornire il materiale ai produttori di imballaggi che sono obbligati per normativa ad utilizzare percentuali sempre maggiori di riciclato.
- Trovare l'imballaggio con le caratteristiche più sostenibili, partecipando agli studi dei nostri fornitori di imballaggi
- Continua la stretta collaborazione con Gruppo Happy, che ha sviluppato un imballaggio che permette di ridurre i rifiuti prodotti dal cittadino. Grazie a tale soluzione Unicoop Firenze ha recentemente vinto il premio **Worldstar Global Packaging Awards**.



Dal 2025 la Cooperativa ha iniziato volontariamente un'attività di certificazione dei propri negozi ed immobili per misurare le proprie prestazioni energetiche ed ambientali con i più riconosciuti standard internazionali.

È stato scelto il protocollo BREEAM, nato nel Regno Unito, che analizza l'intero ciclo di vita dell'immobile (progettazione, costruzione, gestione) per migliorarne l'efficienza energetica, la salute degli occupanti e ridurre l'impatto ambientale.

Tali attività proseguiranno anche nei prossimi anni.

Risultati:

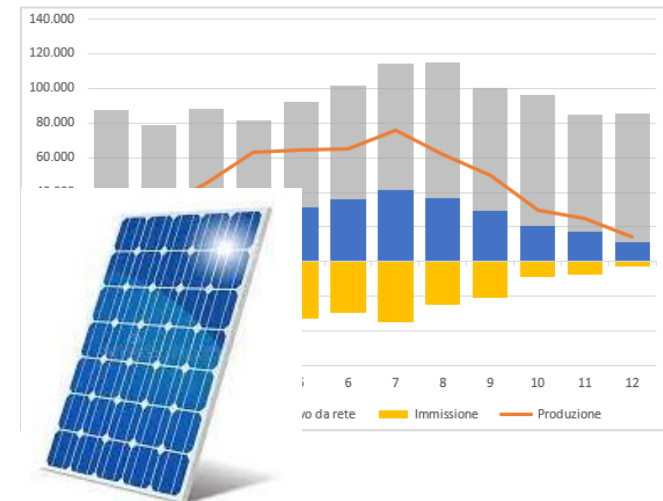
- Empoli Pontorme: punteggio EXCELLENT
- Centro Commerciale di Ponte a Greve: punteggio VERY GOOD

La produzione di energia da fonti rinnovabili

Un impianto fotovoltaico da 400 kWp, oltre 5 volte il minimo richiesto per legge

Il prelievo di energia dalla rete viene ulteriormente ridotto grazie all'impianto fotovoltaico di Sesto Ginori, realizzato sia in copertura sia sulle pensiline del parcheggio

Avrà una potenza di ben 400 kWp di potenza installata (rispetto ai 78 kW minimi richiesti da normativa): l'energia autoprodotta sarà pari al 60% circa dell'energia necessaria al funzionamento del supermercato
Sono in corso valutazioni su possibili applicazioni con batterie di accumulo finalizzate ad incrementare tale percentuale fino ad un 90%.



Riduzione impatto sull'ambiente

Perdite di gas refrigeranti – Azzerato ogni impatto sul clima

Coop ha anticipato gli obblighi normativi di messa al bando di gas climalteranti: dal 2015, utilizza l'anidride carbonica (CO₂) negli impianti frigo-alimentari come standard, che garantisce un impatto ambientale di 1500 volte inferiore rispetto agli attuali minimi normativi.

Confort interno e garanzia della massima salubrità dell'aria

Nell'impianto di climatizzazione, sono utilizzati:

- elettro filtri che garantiscono la massima filtrazione dell'aria esterna
- controllo dinamico dei ricambi d'aria: in funzione delle persone presenti, si garantisce un costante ricambio di aria



Risparmio delle risorse e riduzione impatto sull'ambiente

La progettazione ha tenuto conto di altri temi legati alla sostenibilità ambientale.

Acqua

Consumi ridotti con vari dispositivi e monitoraggio costante di eventuali perdite vasca di recupero acque piovane, per uso irriguo e wc

Il sistema di recupero delle acque piovane dal tetto, utilizzate per irrigazione e per i servizi igienici, consentirà di risparmiare il prelievo dall'acquedotto di circa 1000 metri cubi di acqua.



Rifiuti

- Raccolta differenziata in tutta la rete di vendita pari a circa 82% dei rifiuti prodotti.
- Modello di Gestione Rifiuti digitale, per incrementare la raccolta differenziata.
- Raccolta selettiva per i clienti/soci: olio, bottiglie PET, pile esauste, RAEE 1 contro 1: saranno adottati tutti i sistemi di raccolta attualmente disponibili presso gli altri punti vendita della rete.



Mobilità sostenibile

- Presenti due postazioni per la ricarica di auto elettriche ed una postazione per ricaricare le biciclette e monopattini elettrici.

